

## TECHNISCHES DATENBLATT CNC-Wälz- und Profilschleifmaschine

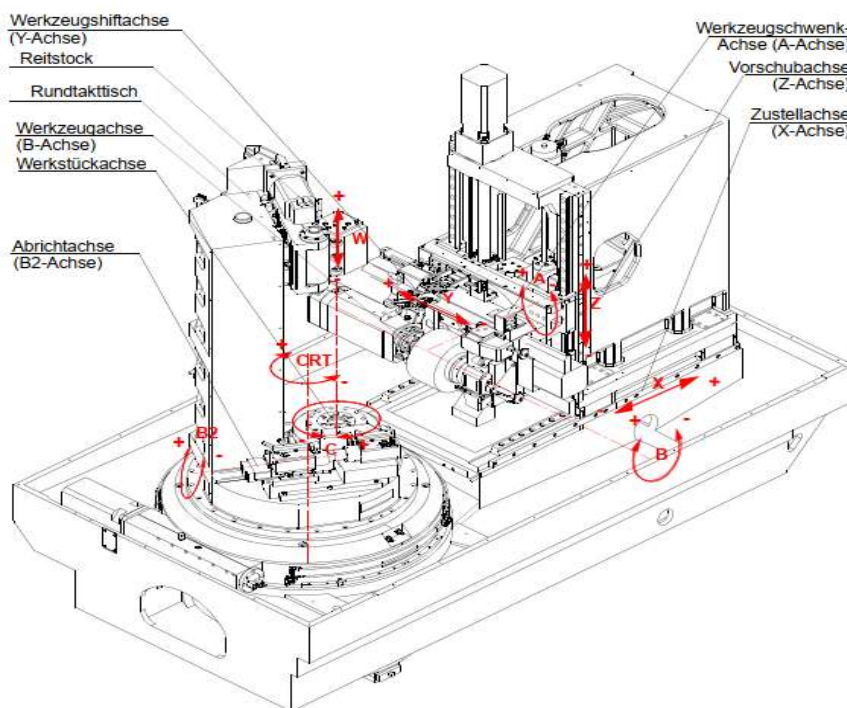
Fabrikat	<b>KAPP NILES</b>
Typ	<b>KX 500 FLEX</b>
Steuerung	<b>SINUMERIK 840 D</b>
Baujahr	<b>2009</b>



Das Verzahnungsschleifzentrum KX 500 FLEX ist sowohl für das Wälz- als auch das Profilschleifen von Rädern und Ritzeln geeignet. Auf der Anlage können Werkstücke bis zu einem Durchmesser von  $\varnothing$  500mm und einer Länge von max. 1.000mm bearbeitet werden. Sie ist speziell ausgelegt für die schnelle Massenfertigung.

### Arbeitsbereich

Werkstück-Nenndurchmesser	500 mm	
Max. Werkstücklänge	1.000 mm	
Max. Radialweg (X-Achse)	525 mm	
Max. Tangentialweg (Y-Achse)	250 mm	
Max. Verzahnungsbreite	520 mm	Max. Axialweg (Z-Achse)
Modulbereich Wälzschleifen	1,0 - 8 mm	
Modulbereich Profilschleifen	0,5 - 12 mm	
Schleifspindel-Schwenkwinkel (A-Achse)	+/- 45 Grad	



Die KX 500 FLEX verfügt über sieben CNC-Achsen, die während der Bearbeitung simultan gesteuert werden.

## Rundtakttisch CRT

Bestückt mit:

- Profilabrichter Fabr. GSN zum Profilabrichten von Profilschleifscheiben und Schleifschnecken (B3-Achse)
- Abrichtlineal zum Kopfabrichten von Schleifschnecken
- Werkstückspindel (C-Achse)
- Gegenhalter mit vertikal verfahrbarem NC-Reitstock

Fahrbereich	270 °
Max. Schwenkgeschwindigkeit	210 °/s

## Schleifspindel-Antrieb (B-Achse)

Max. Drehzahl	7.500 1/min
Max. Abmessung Schleifscheibe	Ø 320 mm
Integrierte autom. Auswuchteinrichtung	Fabrikat DITTEL

## Profil-Abrichteinheit GMN TSE 100cg (B3-Achse)

Leistung	1,25 kW (S1)
Drehzahl	6.000 min-1
Durchmesser Abrichtscheibe	100 mm
Abrichter in Einrollenausführung	

## Vorschübe und Eilgänge

Achse X	20.000	mm/min
Achse Y	10.000	mm/min
Achse Z	10.000	mm/min
A-Achse	50	°/s

## Abmessung, Gewicht

Platzbedarf ca. l x b x h	6,8 x 5,3 x 3,2	m
Maschinengewicht ca.	11.200	kg

## Elektrische Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert ca.	80	kVA
Betriebsspannung	400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Steuerspannung	24	V DC

## Ausstattung und Zubehör

- Grundmaschine KX 500 FLEX mit Steuerung Siemens Sinumerik 840D
- Reitstock
- Modemanschluss (analog)
- Automationsschnittstelle (Hardware+Software) für Beladung durch Roboter
- Kühlschmierstoffanlage (HOFFMANN Typ HSF 150) mit Ölnebelabsaugung
- Automatisch öffnende und schließende Beladetür
- Automatisch öffnende und schließende Arbeitsraumtür
- Vorbereitung der Maschine zum Einsatz einer Vorsatzspindel
- Abrichteinrichtung für Profilschleifscheiben und Schleifschnecken
- Separates Kopfabrichten
- Automatische Auswuchteinheit Fabrikat DITTEL
- Messeinrichtung für Außenverzahnungen
- Schwenkbare Messtasteraufnahme
- Verzahnungsmesssystem
- Dunstabscheider incl. Absauganlage
- Volleinhausung des Arbeitsraums
- Elektronisches Bedienhandgerät
- Maschinenleuchte
- Alle Achsen und Spindel in digitaler Antriebstechnik SIMODRIVE 611 D.

**Die Maschine kann mit manueller oder automatischer Beladung betrieben werden.  
Es können sowohl CBN- als auch Korundscheiben zum Schleifen verwendet werden.**